



**HIGHLITE** Batterien sind ventilgeregelte, wartungsfreie Bleibatterien. Die Baureihe wurde speziell für Hochstrombelastungen im Minutenbereich entwickelt, ist aber auch für Langzeitbelastungen über mehrere Stunden einsetzbar. Das exzellente Spannungsverhalten, besonders bei Belastung mit hohen Entladeströmen, geben **HIGHLITE** Batterien eine Sonderstellung im Angebot stationärer Batterien. Die kompakte Bauweise ermöglicht die Unterbringung in Schränken oder auf Gestellen bei reduziertem Raumbedarf. Einfache Montage und wartungsfreier Betrieb erhöhen die Wirtschaftlichkeit. Diese Eigenschaften machen **HIGHLITE** Batterien zum idealen Energielieferanten für USV-Anlagen. Die Baureihe entspricht internationalen Normen und die Fertigung nach dem Qualitäts-System ISO 9001-ISO 14001 garantieren höchste Qualität. Anwendungsgebiete von **HIGHLITE** Batterien sind:

- ▶ USV-Anlagen
- ▶ Notstromversorgung im Hochstrombereich

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- ▶ **Platten und Gitter:** pastierte Gitterplatten mit optimierter Stromdichtenverteilung, aus einer hochqualitativen Blei-Kalzium-Zinn-Legierung
- ▶ **Separator:** mikroporöses Glasfaservlies mit hochfeiner Struktur
- ▶ **Elektrolyt:** verdünnte Schwefelsäure
- ▶ **Gehäuse und Deckel:** aus schlagfestem, verstärktem spezial PP. Gehäuse und Deckel sind verschweißt, alle Typen haben integrierte Griffe im Deckel
- ▶ **Polausführung:** elektrolytdichte Poldurchführung, Messingeinlage mit Gewindebohrung M6 (M8 für 12FLB280), für höchste Leitfähigkeit und einfache Montage
- ▶ **Verbindungen:** massive, verbleite Kupferverbinder isoliert durch Abdeckungen mit Messöffnungen
- ▶ **Sicherheitsventile:** steuern den Druck in jeder einzelnen Zelle
- ▶ **Flammschutz:** rückzündungshemmender Sinterkörper, durch welchen überschüssiges Gas austreten kann

#### TECHNISCHE STANDARDS

- ▶ IEC 896 Teil 2
- ▶ BS 6290 Teil 4 (General Compliance)
- ▶ Sehr lange Gebrauchsdauer - 10 Jahre



#### PRODUKTMERKMALE

- ▶ 12V Blockbatterien mit sehr niedrigem Innenwiderstand
- ▶ hohe Betriebssicherheit durch eine seit Jahrzehnten bewährte Technik, welche laufend verbessert wird
- ▶ kein Wassernachfüllen erforderlich
- ▶ einfache, raumsparende Unterbringung, es ist kein eigener Batterieraum erforderlich
- ▶ geringer Lüftungsbedarf
- ▶ problemloser Transport betriebsbereiter Batterien
- ▶ hohe Wirtschaftlichkeit



## ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

- ▶ ERHALTUNGSLADESPANNUNG BEI 20°C: 2.27 V/Zelle
- ▶ TEMPERATUR - KOMPENSATION: -2.5 mV/°C / Zelle
- ▶ SELBSTENTLADUNG BEI 20°C: < 2% / Monat

## FIAMM FLB range

BATTERY TYPE	NOMINAL VOLTAGE (V)	CAPACITY AT 20°C (Ah) 1.75 Vpc/20 hours	WEIGHT (kg)	DIMENSIONS (mm)		
				L	W	H
12 FLB 80	12	26	8.5	175	166	125
12 FLB 140	12	40	13.5	196	165	171
12 FLB 170	12	50	18.5	257	131	200
12 FLB 280	12	75	26	261	174	220

## DISCHARGE WATTS PER CELL TO 1.67 V/CELL AT 25°C

BATTERY TYPE	MINUTES						
	5	10	15	20	30	45	60
12 FLB 80	124	96.0	77.8	64.9	49.0	37.0	29.9
12 FLB 140	197	147	117	96.7	73.8	55.9	45.2
12 FLB 170	264	201	161	131	96.3	70.7	57.1
12 FLB 280	457	327	262	219	164	119	92.9

**BÄREN**  
BATTERIE · GMBH



Bären Batterie GmbH - Dr. Leopold Jungfer Str. 10 - A-9181 Feistritz i. Ros. - AUSTRIA - Tel. +43 4228 203652 - Fax +43 4228 203668

E-mail: [info.standby.austria@fiamm.com](mailto:info.standby.austria@fiamm.com) [www.fiamm.com](http://www.fiamm.com) Ein Unternehmen der **FIAMM**group