

iQB Serie



Gebrauchsdauererwartung > 10 Jahre

Produktmerkmale:

- 12V Blockbauform
- Kapazitätsbereich 7 – 245 Ah
- geringer Raumbedarf
- Wartungsfrei, kein Nachfüllen von destilliertem Wasser notwendig
- Positive Gitterplatten mit Blei-Kalzium-Legierung
- Elektrolyt im Glasfaservlies gebunden, kein Auslaufen von Elektrolyt möglich, selbst bei Beschädigung des Gehäuses
- Elektrolytdichte Poldurchführung mit Messingeinlage und Innengewinde
- ABS Gehäuse und Deckel thermisch verschweißt
- Sicherheitsventil schließt jede Zelle ab
- Tragegriffe teilweise im Gehäuse integriert
- Gasungsarm durch interne Rekombination
- Lageunabhängiger Betrieb möglich
- schnelle und einfache Montage durch vollisolierte Verbindertechnologie
- Einfacher Transport betriebsbereiter Blöcke, kein Gefahrgut im Strassen-, See- und Luftverkehr bei Einhaltung der einschlägigen Vorschriften



OGiV - Block iQB

Nennkapazität: 7 – 245 Ah
Nennspannung: 12V

Anwendbare Normen

IEC 60896-21/22
Eurobat High Performance, 10 Jahre
ISO 9001
ISO 14001
VDS zertifiziert Typen

Typische Anwendungen

USV - Anlagen
Sicherheitsbeleuchtungsanlagen
Langzeitentladungen
Brandmeldeanlagen
allgemeine Sicherheitsstromversorgungen

Einsatzparameter bei 20°C:

- Erhaltungsladen: 13,62 Volt pro Block
- Starkladen: 14,4 Volt pro Block
- Selbstentladung < 2%/Monat
- Ladestrom max: 0,25 * C20
- Lagerperiode ohne Auffrischungsladung: 6 Monate ab Inbetriebsetzungsladung
- Betriebstemperaturbereich -20 °C bis +40°C
- Vorzugstemperatur 20°C
- Anzugdrehmoment 7-12 Nm